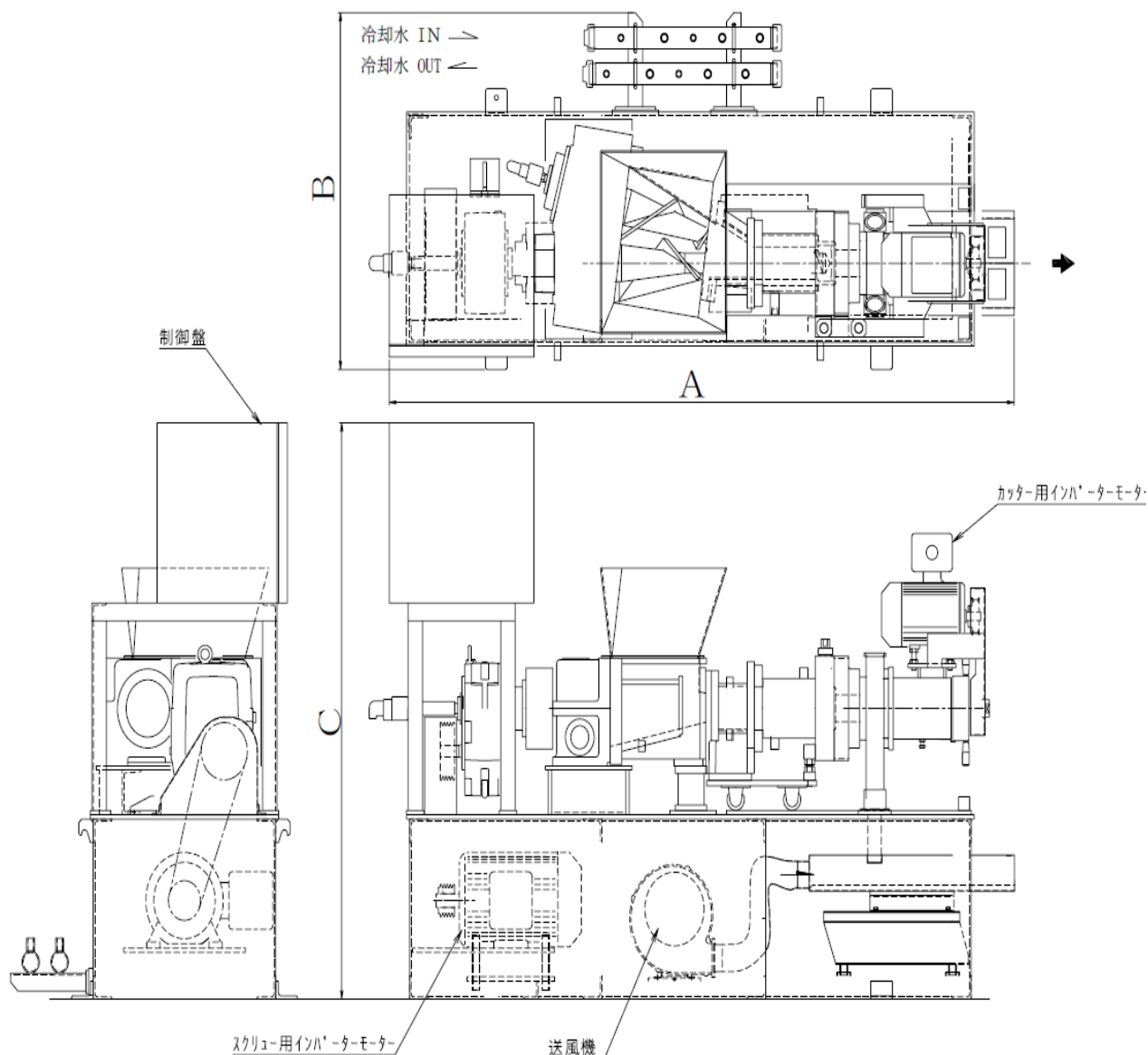


【2軸1軸押出機】

- 特徴**
- 1.安定したペレット押出成形が可能で、広範囲に展開できます。
 - 2.全体的にシンプルなコンパクト設計のため設置面積は少なくてすみます。
 - 3.2軸テーパードライブスクューの先端に押出スクューを設けた構造は、高能力を発揮します。
 - 4.中央位置に有るホッパーに混練機から排出した材料がそのまま投入できます。
 - 5.スクュー部の構造も簡素で清掃性に優れています。

仕様	ストレート部のスクュー径	スクュー回転数	主電動機	ペライザー	その他
2KT-75	75mm	MAX42R/M	7.5kW可変速	1.5kW可変速	振動コンベヤーによるペレット排出

外観図



使用用途 シリコンゴム、顔料マスターバッチ、ゴムコンパウンド、プラスチックコンパウンド、接着剤セラミックスコンパウンド、新素材等。

* 75型以上の大型機の製作も可能です。

* 仕様及び外観は、製品改良のため予告なく変更される場合があります。

混練後工程を

IONが自動化します。

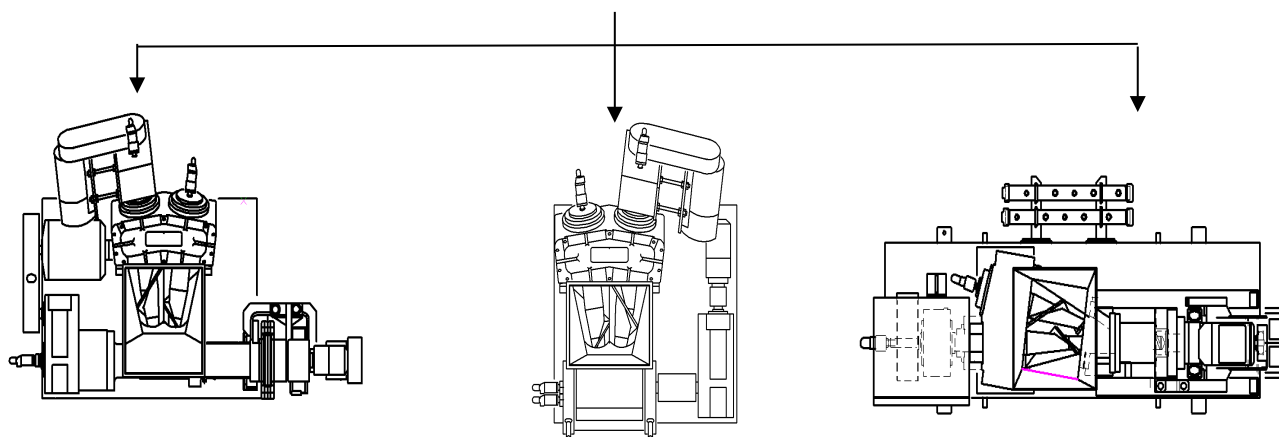
アンダーエキストルーダーとして

IFR, ISM, 2ITは混練ラインを自動化します。

混練機で混練、排出した材料をシート、ペレットなどに加工するためのアンダーエキストルーダーとしてIFR,ISM,,2ITがあります。2軸テーパースクリューを採用し、混練後に排出した大きな不定形の材料をそのまま投入が可能です。

高吐出量、冷却効果、品質の安定化、作業環境の改善、自動化、省力化、などの数々のメリットがありFA化を必要とする混練ラインに欠かせないアンダーエキストルーダーです。

混練排出材料



フィーダールーダー
(IFR)

シートプレーフォーミングマシン
(ISM)

2軸1軸押出機
(2IT)

機
構

*2軸テーパースクリューのフィーダー部と、1軸ストレートスクリュー押出機を組み合わせています。

* 2軸テーパースクリューのフィーダー部と、ローラーヘッドを組み合わせています。

* 2軸テーパースクリューのうちの1軸先端が押出スクリューになっており、出口にはダイスを取り付けています。

用
途

* 各種押出 (リボン、丸棒、シート)
* ストレーニング
* 各種複合材料のペレタイジング
* その他

* 各種コンパウンドのシーテング
* その他

* 各種押出 (リボン、丸棒、シート)
* ストレーニング
* その他

* 仕様及び外観は、製品改良のため予告なく変更される場合があります。